



## DESCRIPCIÓN

Panel metálico para cubiertas, tipo sandwich, inyectado en línea continua con poliuretano expandido de alta densidad ( $38 \text{ Kg/m}^3$ ), cara externa en lámina de acero galvanizada prepintada y cara interna en papel vinil.

## USOS

- Elemento de cubierta para edificaciones industriales, comerciales y residenciales.
- Por su diseño se utiliza con frecuencia en galpones / granjas avícolas, instalaciones porcinas y establos.
- Por su acabado al interior en vinil, es utilizado como cubierta en lugares donde se tiene previsto cielo raso / plafón.

## CARACTERÍSTICAS

- Optimo aislamiento térmico y acústico.
- Excelente acabado exterior.
- Ligero.
- Acabado interior del panel en vinil blanco, no se garantiza su acabado estético.



## ESPECIFICACIONES

- Pendiente mínima recomendada del 5% al 7%, consulte con su asesor técnico.
- Longitud mínima de 2,5 metros y máxima según normas de transporte en carreteras nacionales, transporte marítimo y manipulación.
- Ancho útil de 1 metro.
- Carga admisible según tablas.

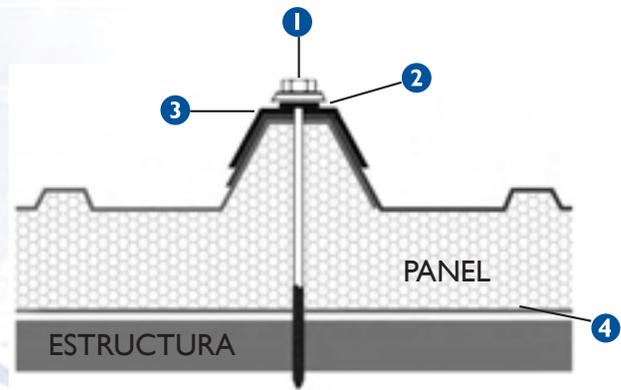
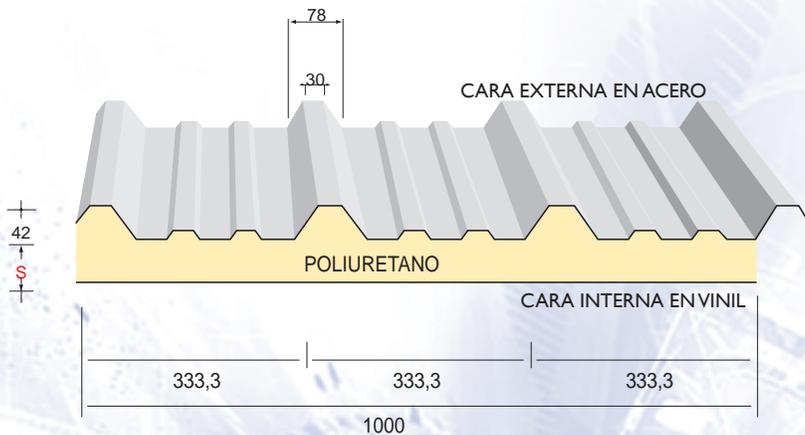
## VENTAJAS

- Facilidad de montaje y rapidez de instalación.
- Compatible con diferentes sistemas de acabados.
- Por ser modular permite realizar ampliaciones con gran facilidad.
- Se vende el sistema completo que incluye panel, accesorios de remate y fijación.

## FIJACIÓN

Es tipo “a la vista” con el correspondiente grupo de fijación y la conformación de las partes terminales del panel, que uniéndolos, forman un perfecto ensamblaje con traslape evitando así el paso del agua hacia el interior sin necesidad de colocar sellos adicionales, siempre y cuando se cumplan las recomendaciones técnicas de instalación.

- 1 Tornillo con cabeza en PVC o Hexagonal.
- 2 Arandela en PVC / Neopreno.
- 3 Clip/Capelote.
- 4 Papel Vinil.



| S      |    | K                      |                    |                         | R                      |                    |                         | Peso panel<br>Kg/m <sup>2</sup> |
|--------|----|------------------------|--------------------|-------------------------|------------------------|--------------------|-------------------------|---------------------------------|
| Pulg   | mm | Kcal/hm <sup>2</sup> C | W/m <sup>2</sup> C | Btu/ft <sup>2</sup> h°F | hm <sup>2</sup> C/Kcal | m <sup>2</sup> C/W | ft <sup>2</sup> h°F/Btu | Cal. 26                         |
| 5/8"   | 17 | 0.79                   | 0.92               | 0.16                    | 1.27                   | 1.09               | 6.16                    | 5.55                            |
| 1"     | 25 | 0.57                   | 0.67               | 0.12                    | 1.74                   | 1.50               | 8.49                    | 5.85                            |
| 1 1/4" | 30 | 0.51                   | 0.59               | 0.10                    | 1.96                   | 1.69               | 9.56                    | 6.04                            |
| 1 1/2" | 40 | 0.40                   | 0.46               | 0.08                    | 2.50                   | 2.17               | 12.20                   | 6.42                            |
| 2"     | 50 | 0.33                   | 0.38               | 0.07                    | 3.03                   | 2.63               | 14.78                   | 6.80                            |
| 2 1/4" | 60 | 0.28                   | 0.33               | 0.06                    | 3.57                   | 3.03               | 17.42                   | 7.18                            |
| 3"     | 80 | 0.22                   | 0.25               | 0.05                    | 4.55                   | 4.00               | 22.17                   | 7.94                            |

| Calibre de la lámina | W= Kg/m <sup>2</sup> | w    |      |      |      |      |      |      | w    |      |      |      |      |      |      |
|----------------------|----------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
|                      |                      | 80   | 100  | 120  | 150  | 200  | 250  | 300  | 80   | 100  | 120  | 150  | 200  | 250  | 300  |
| 28                   | j=                   | 1.74 | 1.55 | 1.42 | 1.25 | 1.10 | 0.94 | 0.91 | 1.82 | 1.68 | 1.59 | 1.43 | 1.20 | 1.06 | 0.97 |
| 26                   | j=                   | 2.07 | 1.85 | 1.69 | 1.50 | 1.31 | 1.18 | 1.08 | 2.01 | 1.88 | 1.76 | 1.59 | 1.38 | 1.23 | 1.13 |
| 24                   | j=                   | 2.40 | 2.16 | 1.96 | 1.75 | 1.52 | 1.37 | 1.24 | 2.18 | 2.01 | 1.91 | 1.76 | 1.52 | 1.38 | 1.24 |

Los valores indicados en las tablas corresponden a el claro/luz (j) permisible con la carga máxima uniformemente distribuida (W). Las longitudes han sido determinadas en ensayos prácticos de modo que garantizan una flecha  $f \leq j/200$  y un coeficiente de seguridad 3 respecto a la carga de ruptura, considerando como sección resistente únicamente la lámina (no se ha tenido en cuenta el aporte del poliuretano) conforme a lo establecido en las normas UNI CNR-10022/84 y el planteamiento del proyecto AIPPEG.

**METECNO** presenta esta ficha como una guía y no se responsabiliza del uso que se le dé. Se reserva el derecho de modificar la información sin previo aviso.



**ARGENTINA**  
[info@metecnoargentina.com](mailto:info@metecnoargentina.com)  
[www.metecnoargentina.com](http://www.metecnoargentina.com)



**CHILE**  
[info@metecno.cl](mailto:info@metecno.cl)  
[www.metecno.cl](http://www.metecno.cl)



**COLOMBIA**  
[ventas@metecnocolombia.com](mailto:ventas@metecnocolombia.com)  
[www.metecnocolombia.com](http://www.metecnocolombia.com)



**MEXICO**  
[ventas@metecnomexico.com](mailto:ventas@metecnomexico.com)  
[www.metecnomexico.com](http://www.metecnomexico.com)

[www.metecno latinoamerica.com](http://www.metecno latinoamerica.com)

Rev. 04/Enero 2011 Código: MCS-SOT-02

